

# מפרט צביעה

## צנרת מים

חתימה וחותמת הקבלן

תאריך: לאי גבעתיים

מערכת ציפוי: ציפוי אלסטומרי פוליאוריטני ארוממטי, ללא מדללים, טרמוסטטי, עמיד בשחיקה. ASTM D-16 Type V.				מפרט לעבודות ציפוי מספר: 14.7.
סביבה שיתוכית (ת"י 1225 חלק 2.2): -Im1, Im2- טבילה.				שם המפרט: ציפוי אלסטומרי פנימי למיכלים וצינורות פלדה ובטון הנחשפים לשפכים.
מתוך	דף	תאריך	מהדורה	
2	2	13.01.02	א	מגנוליה מפלדה בע"מ טלפון: 03-5494375 נייד: 052-3-251421 אימייל: saky2@bezeqint.net

התארכות הציפוי 52% לפי ASTM D-412. קושי הציפוי Shore D 65-61 לפי ASTM D-2240. חוזק הידבקות (ASTM D 4541: Pull-off Strength Test, Pneumatic Tester) של הציפוי לפלדה הוא 16.5 MPa (2,420 psi).

7. הציפוי הוא דו-רכיבי ביחס נפחים של א:2. חלק א' לבן, חלק ב' חום כהה. החומר המעורבב בגוון חום-צהבהב. יש לוודא שמרכיבי הציפוי לא יחשפו למים ורטיבות. יש לשמור על חביות החומר יבשות.

הציפוי מיושם בהתזה בשכבה אחת לעובי הסופי הרצוי. יש לערבב חלק א' ביסודיות במערבל פניאומטי למשך 30 דקות מיד לפני השימוש.

אין לדלל את המוצר. הוספה של כל מדלל לצבע אסורה בהחלט.

הציפוי מצהיב או נוזיה כהה בחשיפה חיצונית לקרינת U.V.

הציפוי עובר איבוק מהיר (Chalking) בחשיפה לשמש.

8. הציפוי ייושם בהתזה רק על ידי עובדים מוסמכים, בציוד רב-רכיבי, בלחץ גבוה ללא אוויר, המאושר על ידי יצרן הצבע.

הציפוי יותו בטמפרטורת חומר ציפוי בין C 27<sup>0</sup> לבין C 32<sup>0</sup>. טמפרטורת הפלדה תהייה בין C 5<sup>0</sup> לבין C 60<sup>0</sup>, ולפחות C 3 מעל לנקודת הטל.

טמפרטורת הסביבה תהייה בין C 4<sup>0</sup> לבין C 50<sup>0</sup>, והלחות היחסית מתחת 95%.

יש ליישם את הציפוי בשכבה אחת על ידי מעברים אחדים לעובי הדרוש.

ניתן ליישם שכבה חדשה כל עוד השכבה התחתונה נותרת רטובה או דביקה למגע או במשך 4 שעות ב-C 21<sup>0</sup> מהנחת השכבה הקודמת.

### 9. POLIBRID 705 הוא ציפוי Non-Recotable, שאינו ניתן לחידוש ציפוי ללא הגבלת זמן. אם עבר זמן המתנה בין שכבות המירבי המותר, יש לחספס את השטח בשטיפת קלה בחומר אברזיבי או מקומית במברשת פנאומטית על מנת להסיר כל ברק מפני השטח.

יש לשאוב את האבק או/ו לנגב במדלל נקי ולייבש לפני הנחת השכבה הבאה.

שים לב, אם חלה זמן ההמתנה המותר בין השכבות, יש לחספס את השטח על ידי שטיפה קלה בחומר אברזיבי Sweep Blasting לפני המשך ציפוי.

10. בגמר עבודות הציפוי יש לבצע 100% בדיקת אי-רציפיות במתח גבוה Holiday Detector על פי ASTM D 5162 (או NACE RP0188). מתח הבדיקה יהיה 6,000 וולט. תיקוני נקודות אי-רציפיות בציפוי יבוצעו על ידי חיספוס פני השטח בעזרת מלטשת פניאומטית או חשמלית וכד שמיר גרעין 40-60 ברדיוס 15 ס"מ סביב לאיזור הפגוע, ובשיפוע מתון.

ואז, ציפוי בהתזה של POLIBRID 705 בעובי 1.5 מ"מ מינימום בשכבה אחת.

בגמר תיקון הציפוי האיזור ייבדק מחדש על ידי Holiday Detector.

11. תיקוני צבע לאחר ריתוך ייעשו על ידי ניקוי פיח ושומנים בעזרת מסיר פיח ושומנים או מדלל לניקוי מתאים. הסרת נתזים ושלקות ריתוך, והשחזה של הריתוך בעזרת מלטשת חשמלית או פנאומטית.

התזה אברזיבית Sa 3 לפלדה וחספוס Sweep Blasting של שטח הציפוי הקיים למרוחק של 40 ס"מ מהריתוך.

יישום בהתזה של POLIBRID 705 בעובי 1.5 מ"מ מינימום בשכבה אחת.

12. הקשייה למעבר הולך רגל ולפני טבילה במים לאחר 2 שעות לפחות בטמפרטורה של C 22<sup>0</sup>.

הקשייה מלאה 7 ימים בטמפרטורה של C 22<sup>0</sup>.

13. אין לעבוד בחום ולרתך על מיכל שעבר ציפוי.

14. הגתונים עבור 50% R.H. - C 20<sup>0</sup>.

15. ראה דפי נתונים, גליק בטיחות MSDS הוראות יישום של היצרן.

מטרכת צבע: אפוקסי מסטיק רב עובי סובלני להכנת שטח מכנית ומהיר ייבוש. צביעת אחזקה ללא ניקוי חול.			מפרט לעבודות צביעה מספר 16.5		
סביבה שיתוכית (היי 1225 חלק 2.2): C4 גבוהה קיים דרוש:			שם המפרט: צביעת קונסטרוקציה במערכת צבע לייבוש מהיר		
מתוך	דף	תאריך	מהדורה	מגנוליה מפלדה בע"מ טלפון: 03-5494375 נייד: 052-3-251421 אימייל: saky2@bezeqint.net	
1	1	17.06.02	א		

צביעה באתר:

הכנת שטח על ידי ניקוי מכני (למקומות שלא ניתן לבצע ניקוי התזה אברזיבי):  
 טפול קדם ראשוני: שטיפת השטח בעזרת סילון קיטור בלחץ נמוך (עדיפות א') או במים מתוקים חמים בלחץ גבוה (מעל 3000 psi / 210 atm. לניקוי, הסרת מלחים וכל לכלוך אחר.  
 הסרת גרין, שומנים ופיח בדטרגנט BC-70 של "טמבור אקולוגיה" בקרצוף ידני או בהתזה בלחץ גבוה ושטיפה במים מתוקים ושטיפה במים מתוקים, או ניקוי במדלל לפי SSPC-SP 1.  
 הכנת שטח מכנית (ISO 8501-1): St 3 (מקביל ל- SSPC-SP 3 - Power Tool Cleaning) או Bare Metal SSPC-SP 11 - Power Tool Cleaning to חספוס שטח: במלטשת חשמלית 41/2" עם מתאם גומי וגיר לטש גרעץ 36 ניקוי במדלל.  
 יצרן הצבע: Carboline ("מגנוליה מפלדה בע"מ).

ברק	גוון RAL	זמן ייבוש למגע	זמן המתנה בין שכבות		עובי יבש (מיקרון)	מערכת צבע		
			מקס.	מינ.		מס	שם הצבע	תאור
מבריק	אדום אוקסיד	2.5 שעות	30 ימים	4-8	100 מיקרון	1	CARBOLINE 890	אפוקסי מסטיק פוליאמין רב עובי, SBV 75%
מבריק	אפור בהיר או לבן שבור	2.5 שעות	30 ימים	4-8 שעות	100 מיקרון	2	CARBOLINE 890	אפוקסי מסטיק פוליאמין רב עובי, SBV 75%
מבריק	לפי RAL	2.5 שעות	30 ימים	4-8 שעות	100 מיקרון	3	CARBOLINE 133HB	פוליאוריתן אליפאטי

סה"כ: עובי פילם יבש כולל מינימלי 300 מיקרון

הערות:

- מערכת אחזקה זו מתאימה להכנת שטח על ידי ניקוי מכני St 3, או התזת מים מתוקים בלחץ גבוה מאד לדרגת ניקוי WJ-2. מתאימה ליישום על רוב הצבעים הקיימים לאחר בדיקה מקומית ועל חלודה יציבה. מערכת לעמידות כימית וגמישות ליישום בחורף או בטמפרטורות מתחת 10°C מומלצת מערכת CARBOLINE 890 LT לטמפרטורות נמוכות. עמידות מירבית בקורוזיה מושגת לאחר ניקוי חול Sa 21/2. באווירה קורוזיבית גבוהה המערכת תישם לעובי פילם יבש כולל מינימום 300 מיקרון.
- לריתוכים, קצוות ופינות מריחה במברשת של שכבת פספוס Stripe Coat נוספת, בעובי 75 מיקרון, 25 מ"מ מינימום מכל צד.
- בצביעה במברשת יש לתת יותר שכבות צבע לקבלת העובי הדרוש, כמופיע במפרט. בצביעה בהתזה ניתן ליישם עד 200 מיקרון בשכבה אחת. אין ליישם מעל 250 מיקרון עובי יבש לשכבה.
- כל שכבה, כולל שכבות פספוס Stripe Coats, תהיה בגוון שונה. גוון שכבה עליונה יקבע על ידי המזמין.
- צבע אפוקסי מסטיק CARBOLINE 890 הוא מסוג Recoatable הג ניתן לחידוש צביעה עד 30 יום.
- רטיבות או עיבוי על הצבע בזמן ההקשייה יגרמו לכתמים ושינויי גוון HAZE, אותם יש להסיר לפני המשך צביעה.
- חשיפה ממושכת לשמש כמו לכל צבע אפוקסי איבוד ברק, דהייה ולבסוף איבוד. לגימור דקורטיבי מומלץ תוספת עליון פוליאוריתן, לדוגמא: CARBOLINE 134 בעובי 50 מיקרון.
- המערכת עמידה ברצף עד טמפרטורת שירות מירבית 120°C ביבש. מעל 107°C דהייה ואיבוד ברק ללא פגיעה בפילם.
- הנתונים עבור 65% R.H - 24°C.
- ראה דפי נתונים MSDS והוראות יישום של היצרן.

מפרט לעבודות ציפוי מטסד; 18.0			מערכת ציפוי: ציפוי אפוקסי לב עובי 100% מתקנים בעל עמידות מעולה בקרקע קורוזיבית		
שם המפרט: ציפוי אפוקסי 100% מתקנים לציפוי חיצוני למיכלים תנ"ק קרקעים.			סביבה סתומה (תנ"י 1225 חלק 2.2): Im1, Im2 - טבילה.		
מגבוליה מפלדה בע"מ סלפון: 03-5494375 נייד: 052-3-251421 אימייל: saky2@bezeqint.net			מהדורה		
			תאריך		
			דף		
			מתוך		
			2		
			1		
			13.01.02		
			א		

צביעה במפעל:  $\sqrt{}$   
צביעה באתר:  $\sqrt{}$   
ניקוי ראשוני: הסרת שומנים ומלחים (SSPC-SP1).  
הכנת שטח הפלדה (ISO 8501-1): Sa 3 (SSPC-SP5) עם חומרי מרוט משוגעים (G) Grits. גרגרי פלדה משוגעים, J-Blast, אלומיניום טיליקט, גרוט. אין להשתמש בחול קווארץ (טיליקה) ובזלת לביצוע הניקוי יש להשתמש באוויר דחוס הופשי משמן ומים.  
הספוס (ISO 8503-2): Grade Medium to Coarse G (90-125 $\mu$ m, R<sub>ys</sub>).  
נישוב ושאיבת אבק.  
בדיקה של נוכחות כלורידים מסיסים במים על פני השטח לרמת כלורידים במפעל ציפוי מתחת 5 $\mu$ g/cm<sup>2</sup> (בעבודה באתר מתחת 20 $\mu$ g/cm<sup>2</sup>).  
יצרן הציפוי: CARBOLINE COATINGS

מס'	שם הצבע	תאור	עובי יבש (מיקרון)		זמן המתנה בין שכבות (21° C)		זמן ייבוש למגע (24° C)	גוון RAL	ברק
			מ"מ	מקס.	מ"מ	מקס.			
1	APSACOAT 102	אפוקסי פוליאמין 100% מוצקים	500-600		4 שעות	24 שעות	4 שעות	ירוק	מבריק

סה"כ: עובי פילם יבש כולל מינימלי 500 מיקרון.

- הערות:
- יש לעבוד על פי הוראות יצרן הצבע.  
קבלן עבודות הציפוי יחיד בעל הסמכה לפי ISO 9002 לצביעה תעשייתית.  
יש לשמור על הוראות הבטיחות בעבודה. בעבודת צביעה במיכלים סגורים יש ללבוש מסכות עם מסנן חד תחמוצות הפחמן.  
הקבלן יעבור הסמכה על ידי יצרן הציפוי להפעלת ציוד התזה רב רכיבי Plural Spray System וליישום APSACOAT 102 בשכבה אחת.  
ניתן ליישם את הציפוי במערכת Single component או Airless חד רכיבי כדוגמת Greco 45:1.  
הציפוי במפעל צביעה יבוצע באזור מקורה וסגור על גבי משטח בטון בלבד למניעת רוחות, רטיבות ואבק. בצביעה באתר יש להגן מזהומים על ידי כיסוי מתאים.
  - יש לעגל ולהשחזר ריתוכים, קצוות, ופינות של הפלדה. השחזות פיעות חדות לרדיוס 3 מ"מ.  
כל הריתוכים יהיו רצופים וחלקים. יש להסיר שלקת ריתוך, נתזי ריתוך, מילוי בועות וחריצים בריתוך.
  - הציפוי יבוצע לא יאחר מ- 4 שעות מתחילת הכנת פני השטח על מנת למנוע היווצרות קורוזיה.
  - המערכת עמידה ברצף עד טמפרטורת שירוח מירבית של 120° C ביבש. עמידות במים בטמפרטורת הסביבה, למיכלים מבודדים עד 60° C מקסימום

מערכת ציפוי: ציפוי אפוקסי רב עובי 100% מוצקים בעל עמידות מעולה בקרקע קורוזיבית.				מפרט לפרטות גיפוי מספר 18.0
טביעה שיתוכית (ת"י 1225 חלק 2.2): Im1, Im2 - טבילה.				שם המפרט: ציפוי אפוקסי 100% מוצקים לציפוי היצוי למיבלים תת קרקעים.
מתוך	זף	תאריך	מהדורה	
2	2	13.01.02	א	מגנוליה מפלדה בע"מ טלפון: 03-5494375 נייד: 052-3-251421 אימייל: saky2@bezeqint.net

קושי הציפוי ASTM D-2240 Shore D 78-80 לפי חוק הידבקות (ASTM D 4541: Pull-off Strength Test, Pneumatic Tester) של הציפוי לפלדה הוא 16.5 MPa (3800 psi). הציפוי הוא דו-רכיבי ביחס נפחים של א:2. חלק א' לבן, וחלק ב' חום כהה. החומר המעורבב בנוזל ירוק. יש לוודא שמרכיבי הציפוי לא יחשפו למים ורטיבות. יש לשמור על הביות החומר יבשות. הציפוי מיושם בהתזה בשכבה אחת לעובי הסופי הרצוי. יש לערבב חלק א' ביסודיות במערבל פניאומטי למשך 30 דקות מיד לפני השימוש. אין לדלל את המוצר. הוספה של כל מדלל לצבע אסורה בהחלט. הציפוי מצטייב או נהייה כהה בחשיפה הישירה לקרינת U.V. הציפוי עובר איבוק מהיר (Chalking) בחשיפה לשמש 68. הציפוי ייושם בהתזה רק על ידי עובדים מוסמכים, בצידוד רב-רכיבי, בלחץ נבחר ללא אוויר, המאושר על ידי יצרן הצבע. הציפוי יותן בטמפרטורת חומר ציפוי בין 27°C לכך 32°C. טמפרטורת הפלדה תהייה בין 5°C לכך 60°C, ולפחות 3°C מעל לנקודת הטל. טמפרטורת הסביבה תהייה בין 4°C לכך 50°C, והלחות היחסית מתחת 95%. יש ליישם את הציפוי בשכבה אחת על ידי מעברים אחידים לעובי הדרוש. ניתן ליישם שכבה חדשה כל עוד השכבה התחזונה נותרת רטובה או דביקה למגע או במשך 4 שעות ב-21°C מהנחת השכבה הקודמת.

**APSACOAT 102.6** היא ציפוי **Non-Recotable**, שאינו ניתן להידוש ציפוי ללא הגבלת זמן. אם עבר זמן המתנה בין שכבות המירבי המותר, יש לחספס את השטח בשטיפת קלה.

- בחומר אברזיבי או מקומיית במברשת פנאומטית על מנת להסיר כל ברוק מפני השטח. יש לשאוב את האבק או/ו לגב במדלל נקי ולייבש לפני הנחת השכבה הבאה.**
- שים לב, אם חלה זמן ההמתנה המותר בין השכבות, יש לחספס את השטח על ידי שטיפה קלה בחומר אברזיבי Sweep Blasting לפני המשך ציפוי.**
7. בגמר עבודות הציפוי יש לבצע 100% בדיקת אי-רציפיות במתח גבוה Holiday Detector על פי ASTM D 5162 (או NACE RP0188). מתח הבדיקה יהיה 2500 וולט. תיקוני נקודות אי-רציפיות וציפוי יבוצעו על ידי היספוס פני השטח בעזרת מלששת פניאומטית או חשמלית ובד שמיר גרעין 40-60 ברדיוס 15 ס"מ כביב לאזור הפגע, ובשיפוע מתון. ואו, ציפוי בהתזה של APSACOAT 102 בעובי 600 מיקרון מינימום בשכבה אחת. בגמר תיקון הציפוי האיזור יבדק מחדש על ידי Holiday Detector.
8. תיקוני צבע לאחר ריתוך ייעשו על ידי גיקוי פיה ושומנים בעזרת מסיר פיה ושומנים או מדלל לניקוי מתאים. הסרת נתונים ושלקות ריתוך, והשחזה של הריתוך בעזרת מלששת חשמלית או פנאומטית. התזה אברזיבית Sa 3 לפלדה חספוס Sweep Blasting של שטח הציפוי הקיים למרחק של 40 ס"מ מהריתוך.
- יישום בהתזה של APSACOAT 102 בעובי 600 מיקרון מינימום בשכבה אחת.

# אחד מהנדסים לעבודות מים

1952 7011

עמס רון • מהנדס יועץ



## מפרט טכני כללי

### מערכות צביעה חיצונית לצנורות

מס' סידורי	מס' חשבונית	מס' חשבונית	עובי כל שכבה יבשה במיקרון	חצרות	המערכת	הכנת השטח	שיטה	האובייקט ומיקומו
1	1-2	1-2	25-30	מערכת סינתטית	מניוול סופרלוק או, צי' עליון נגד חומצות 30%	ניקוי משמים ולכלוך אחר, מומלץ לנקות במים ארווחקס G - 351 של כמית עש	א	צנורות מגולוים
	3-2	3-2	25-30	מערכת וינילית מיוחדת	פוליציןק לבן שבור	כנייל	ב	
	1	1	40-50	מערכת וינילית/גומי מוכר	פוליציןק לבן שבור צי' עליון מגן 334 HB	כנייל	ג	
2	1-2	1-2	40-50	מערכת אפוקסי לחברשה או ריסוס	אפיגל בי' צי' יסוד אפוקסי 6030 צבע עליון אפוקס 3/4	מגולוון כנייל צנרת ברזל ניקוי חולן S.A 2.5	ד	צנרת ברזל במי שותיה
	1	1	40-50				א	
	2	2	150-200				א	
3	1-2	1-2	40-50	עטרן פחם אפוקסי לריסוס עטרן פחם אפוקסי פוליאוריתן לריסוס	צי' יסוד אפוקסי EA9 אפוקסי 1 או, אפראלסטיק 55 - HE שחור	ניקוי חול Sn 2.5	א	צנרת ברזל במי ביוב
	2	2	200-250				א	
4	1	1	15-20	אימפרגנציה עטרן פחם אפוקסי לריסוס עטרן פחם אפוקסי פוליאוריתן לריסוס.	אפיטלק שקוף אפוקסי 1 אפוקסי I או, אפראלסטיק 55 - HB שחור	ניקוי חול LIGHT SAND BLASTING או ניקוי במברשות פלדה ידניות או מכניות	א	צנרת בטון מתחת לקרקע
	2	2	200-250				א	
5	1	1	15-20	אימפרגנציה עטרן פחם אפוקסי לריסוס עטרן פחם אפוקסי פוליאוריתן לריסוס.	אפיטלק שקוף אפוקסי 1 או, אפראלסטיק 55 - HE	ניקוי מאבק ומכל גוף אחר	א	צנרת אסבסט מתחת לקרקע
	2	2	200-250				א	

מערכת צבועה לצנורות והלקי מתכת מחוץ למבנה

2-1-13

12/80

פאבליקור

שכבה ראשונה בעובי 50-40 מיקרון  
שכבה שנייה בעובי 50 מיקרון  
לאחר הכנת השטח בעקי קול  
לדדאה S.M.2.5 לפי היתקן השגדדי

# צבע יסוד כרומט אבץ HB-13

שם המוצר

אדום אוקסיד 351-014  
צהוב אוקסיד 351-017  
אפור ירוק 351-018

קוד המוצר

יסוד רב עובי על בסיס שרפים מיוחדים ופיגמנט כרומט אבץ.

תאור המוצר

אפשרות קבלת שכבת בון 70 מיקרון בחוזקה אחת, הגנה אנטיקורוזיבית מעולה, ניון לכיסוי בצבעים טינטטיים, פנולים וטמי מכלר.

תכונות מיוחדות

אדום אוקסיד, צהוב אוקסיד, אפור וירוק.  
עמום.  
70 מיקרומטר.  
6.4 מ"ר/ליטר.  
1 שעה.  
24-16 שעות.  
24 שעות.

נתונים טכניים  
גוון  
ברק  
עובי פילם יבש מומלץ  
כח כיסוי תאורטי  
זמן יבוש למגע\*\*  
יבוש לסימול  
זמן המתנה בין השכבות

12 חדשים.

אחסנה  
חיי מדף\*\*\*

- \* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות הפועל ותנאי מוג האוויר באתר. בדרך כלל נעחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי הממושב.
- \*\* בתנאי חורף כאשר הטמפרטורות נמוכות מ-10°C, יש להביא בחשבון שהיבוש וההבשלה הסופית ממושכים יותר.
- \*\*\* ב-25°C ו-65% לחות יחסית.

פאבליקור בע"מ

100 ילדים וילדות מייצגים את ישראל וישראלים ד. 052-339 ימ. טלפון ומספר 052, יוניזלים 100



מערכת צביעה לצנרת ולחלק מתחת  
 מחוץ למבנה

\* שכבה שלישית בעובי 30-40 מיקרון  
 שכבה דביעת כ"ל

\* לאחר שכבה שניה של צבע יסוד  
 כדומט אבץ HB-13

# איתן

שם המוצר

קוד המוצר

תאור המוצר

תכונות מיוחדות

שימושים

נתונים טכניים

גוון

ברק

עובי השכבה

כח כיסוי תיאורטי

זמן ייבוש למגע

ייבוש לטיפול

ייבוש בין השכבות

ייבוש ב-80°C (עם תוספת

לקליה נמוכה)

אחסנה

חיי מדף

430

צבע עליון מבריק על בסיס שרפים סינתטיים מעולים.

יבוש מהיר, עמידה חיצונית מעולה, בתנאי אקלים קשים. שמירת גוון וברק מצויינת. ניוון לקליה בטמפרטורה נמוכה, עיי ינוטפונ לאיתן לקליה נמכה.

מותאם כמיוחד לצביעת מכוניות ולצביעה ונעשויותיו בהתנה.

לפי לוח טונים איתן.

גבוה.

35 מיקרומטר.

12 מ"ר לליטר (כתלות בגוון).

4 שעות.

12 שעות.

24 שעות.

30-60 דקות בהתאם למוצר.

12 חדשים.

- \* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים, פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות הפרעל ונוטאי מוג האויר באתר.
- בדרך כלל מניחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המחושב.
- \*\* בתנאי חורף כאשר הטמפרטורות נמוכות מ-10°C, יש להביא בחשבון שהייבוש וההבשלה הסופית ממשכים יותר.
- \*\*\* ב-25°C ו-65% לחות יחסית.

שמבור בע"מ



2-4-2-38

טסה 1/12

מפעלות צביעה לצטרות וחלקי מתכת  
צבתון המבנה שלא טבולים במים

שכבה ראשונה: בעובי 125 מיקרון  
בגוןן אחים מתכתיים

שכבה שנייה: בעובי 125 מיקרון  
בגוןן אצור

# צבע אפוקסי קופון

## HB EA-9

מיוצר לפי ידע של "קופון אינטרנשיונל"

לאחר הכנת השטח בנקוי  
חול לזדאה 25 SA  
לש התקן השבדה

649-000

קוד המוצר

צבע אפוקסי דו-רכיבי, (חלקן אי + חלקן בי) רב עובי ומיועד לשמש תן כיסוד  
והן כעליון כמערכות צבעי אפוקסי לעמידות נכונה נגד קורוזיה.

תאור המוצר

ניון להתווה בעובי יבש של 125 מיקרומטר בישיבה אחוז כמותות איירלס. בעל  
עמידה טובה בשחיקה ובנוקים מכניים.  
מתאים לברזל ולאלומיניום. עמיד בחום יבש עד 100°C. בעל תכולת מוצקים  
בנפח נכונה.

תכונות מיוחדות

מיועד לצביעת מבני מתכת בתעשייה הכימית והאוויריה ימית.  
מתאים לשימוש במגע יבש מי שתיים.

שימושים

אפור בהיר RAL 7035 (גם אדום מונכתי, קוד 010-649)

מט

50%

125 מיקרומטר

4

4-100

שעתיים

24 שעות

מינימום - 16 שעות

מקסימום - אין הנבלה. (כתנאי שהשטח נקי לחלוטין לפני הצביעה).

נתונים טכניים

גוון

ברק

אחוז מוצקים בנפח

עובי פילם מומלץ לשכבה

כושר כיסוי מחושב לשכבה

(מ"ר לליטר)

מדלל מומלץ

זמן ייבוש למגע\*\*

זמן ייבוש קשה\*\*

זמן המתנה בין השכבות

לצבע דו רכיבי

יחס ערבוב כמשקל

יחס ערבוב בנפח

זמן המתנה לפני צביעה\*\*

אורך חיים לאחר ערבוב\*\*

אחסנה

חיי מדף\*\*

12 חודשים

המיצר

\* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מוכנותיות והפניל ווננאי מזג האוויר באתר.  
בדרך כלל מנחשים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המנוושה.  
\*\* ב-25°C ו-65% לחות יחסית.





חברת צביעה לצקרות ולחלקי מתכת  
הטבולים במים (לשונה)

שכבת יסוד

בעובי 40-50 מיקרון

לאחר הכנת השטח בנקוי חול לדראה 2.5 S.A.

שם המוצר

# צבע יסוד אפוקסי 6030

575-100

קוד המוצר

תאור המוצר

יסוד אפוקסי דו-רכיבי (חלק א' + חלק ב') המכוסס על שרפים אפוקסיים ופוליאמידים.

## תכונות מיוחדות

עמידה מצויינת בפני תמיסות אלקליות מרוכזות. עמידה טובה בחומצות מחולות. עמידה מצויינת כנגד ממסים ארומטיים, אלפטיים ושומניים. עמידה מעולה נגד קורוזיה של מי-ים ומים מווקקים, מים רגילים ותנאי אקלים קשים ביותר. עמידה בחום יבש עד 150°C. קושי מירבי ועמידה מעולה כנגד שחיקה.

## נתונים טכניים

אדום אוקסיד.  
משי.  
40 מיקרומטר.  
10.5 (מ"ר/ליטר).  
4 שעות.  
24 שעות.  
18-48 שעות.  
חלק א'-4, חלק ב'-1.  
30 דקות.  
8 שעות (25°C).

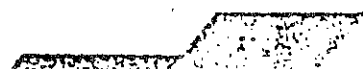
גון ברק  
עובי שכבה  
כח כיסוי תאורטי  
יבוש למגע  
יבוש סופי  
יבוש בין השכבות  
יחס ערבוב מרכיבים בנמח  
זמן המתנה למי צביעה  
אורך חיים לאחר ערבוב

## אחסנה

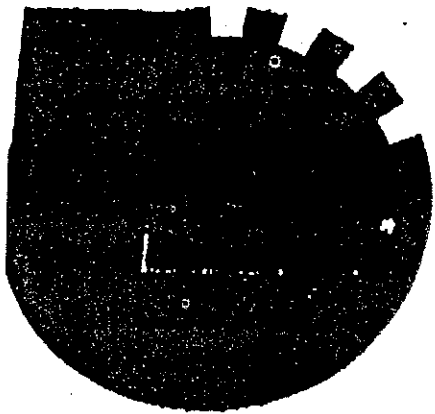
חיי מדף\*\*\*

12 חודשים.

- \* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות הפועל-ותנאי מוג האויר באתר. בדרך כלל מצויחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המחושב.
- \*\* בתנאי חורף כאשר הטמפרטורות נמוכות מ-10°C, יש להביא בחשבון שהיבוש וההכשלה הסופית ממושכים יותר.
- \*\*\* ב-25°C ו-65% לחות יחסית.



מערכת צביעה לצעדות ולחלקה מתכת  
 הקטבולים במי שתיה [מאגרים, ברכות וכו']



# טמבור

\* שכבה עליונה בעובי 150 - 200 מיקרון  
 ב-2 שכבות

24-11

\* על שכבת יסוד אפוקסי 6030

## אפוטם 3-4

493-603

צבע אפוקסי פוליאמיד עליון דו-רכיבי (אי.כ).

רב עובי - ניתן להתזה בעובי עד 200 מיקרומטר יבש בשכבה אחת. מקנה עמידה  
 אנטיקורוזיבית מעולה, מכיל אך ורק שרפים שאושרו לשימוש במגע עם מזון ע"י  
 FDA בסעיף 121.2514. עמיד בשחיקה.

משמש כצבע עליון כמערכת אפוקסי המשמשת לצפוי ברזל או כטון.  
 מתאים כמיוחד לצביעת מיכלי דלק, תוקיקי נפט, שמנים ומי-שתיה.

קוד המוצר

תאור המוצר

תכונות מיוחדות

שימושים

נתונים טכניים

גיון	אפור 232
כרס	מ.ט.
אחוז מוצקים נספח	44%
עובי מילס מומלץ לשכבה	200 מיקרומטר
כושר כיסוי מחושב לשכבה*	22
(מ"ר לליטר)	4-100
מדלל מומלץ	1 שעות.
זמן ייבוש למגע**	24 שעות.
זמן ייבוש קשה**	24 שעות.
זמן המתנה בין השכבות	

לצבע דו רכיבי

יחס ערבוב במשקל  
 יחס ערבוב נספח  
 זמן המתנה לפני צביעה\*\*  
 אורך הייש לאחר ערבוב\*\*

אי = 7, כי = 1.  
 אי = 4.7, כי = 1.  
 30 דקות.  
 4 שעות.

אחסנה

חיי מדף\*\*

12 חודשים.

\* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גרמנים. מיו השטח. אופן הצביעה, מונחיות הפועל וזנאי מוג האורך באתר.  
 בדרך כלל מניחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המחושב.  
 ב-25°C ו-65% לחות יחסית.